



PARECEN buenas noticias lo dicho por el secretario de Estado, **Marco Rubio**, de que pronto podría anunciarse un acuerdo de cooperación en materia de seguridad entre los gobiernos de **EU** y **México**.

EL FUNCIONARIO habló ayer antes de viajar a Europa y dijo que se busca trabajar en varios frentes como el trasiego de **fentanilo**, la **migración** y el **tráfico de armas**.

EN TANTO, diariamente hay comunicación entre la **Secretaría de Relaciones Exteriores** y el **gobierno de EU** para revisar cifras sobre detenciones y otras acciones en la frontera.

YA SE VERÁ si se concreta un acuerdo que sea duradero y benéfico para ambas partes.

• • •

EN LA LISTA de **carteles mexicanos** que **Donald Trump** pretende clasificar como organizaciones terroristas, ni son todos los que están, ni están todos los que son.

LLAMA la atención que al **Cártel de Sinaloa** se le considere como un solo grupo cuando hay una clara división entre **"Los Chapitos"** y **"La Mayiza"**, que están en guerra desde hace meses.

TAMBIÉN sorprende que aparezca el **Cártel del Golfo**, una organización muy debilitada que pesa poco en el panorama del **crimen organizado** comparada con grupos mucho más violentos y que tienen mayor control de otros territorios.

AHÍ ESTÁN **"La Barredora"**, que tiene en vilo a Tabasco; el **Cártel de Santa Rosa de Lima**, que ha aterrizado por años a Celaya y otras ciudades del Bajío; el grupo de **"Los Ardillos"**, activo en Guerrero, y **"La Unión Tepito"**, que opera en la CDMX y su zona conurbada.

UNA DE DOS: o la inteligencia que tiene el gobierno trumpista no está actualizada o, como suele suceder con el inquilino de la **Casa Blanca**, le importa más hacer ruido que cascar nueces.

• • •

...Y CUANDO el **gobierno de México** despertó, se dio cuenta que no éramos **Dinamarca**.

LA ACEPTACIÓN por parte del subsecretario de Salud **Eduardo Clark** de que el abasto de **medicamentos** está en **"momentos críticos"** ocurre en el contexto de reclamos de **pacientes, organizaciones civiles y trabajadores de salud** que llevan meses, si no es que años, **padeciendo las carencias**.

LA DUDA es por qué el funcionario reconoció el problema al reunirse con los integrantes de la **Academia Nacional de Medicina** y de la **Academia Mexicana de Cirugía**, pero no lo ha hecho en la conferencia mañanera en **Palacio Nacional**.

PORQUE, en su más reciente aparición, el funcionario presentó los "avances" en la **compra consolidada** y prometió que ahora sí en marzo quedaría regularizado el abasto. ¿Será que la realidad al fin le ganó la partida al optimismo? Es pregunta sin receta.

